# **Ultrasol** parking

Revêtement époxy bi-composant pour sols. Applicable en forte épaisseur.











## **Destination**

Revêtement à hautes caractéristiques techniques pour la protection / décoration des sols de parkings, entrepôts, bâtiments commerciaux, industriels ou de collectivités, halls de gares ou d'aéroport,...

Aspect semi brillant.

**ULTRASOL PARKING** présente, après séchage, une surface lisse, dure, facile d'entretien et à très haute résistance mécanique et chimique, parfaitement adaptée à la circulation des piétons et véhicules.

Épaisseur d'application modulable pour une bonne adaptation du revêtement aux contraintes d'exploitation de l'ouvrage (150 à 400 microns par couche).

## Supports

- > Béton surfacé, chapes ou dalles ciment
- › Éléments métalliques.
- > Anciennes peintures polyuréthane ou époxy en bon état.
- > Sols hydrocarbonés (enrobé, asphalte, béton bitumé): étude préalable.
- > Autres supports : consulter nos SERVICES TECHNIQUES.

## Caractéristiques essentielles

- > Haut garnissant, rendement économique.
- > Revêtement lisse, dur et fermé.
- » Bonne inertie chimique: lubrifiants, carburants, solvants, sels, bases et acides dilués,...
- > Dureté, résistance à l'usure et au roulement, antipoussière.
- > Facilité d'emploi.
- > Utilisable en relevés et plinthes.
- > Entretien aisé, résistance au nettoyage vapeur.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes. Les caractéristiques sont données après mélange des deux composants.

En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi:

Présentation

Rapport A/B = 11 /89 en poids; 19/81 en volume.

Durée pratique d'utilisation du mélange: 45 min à 20°C.

Elle diminue lorsque la température ambiante ou la quantité mélangée augmente.

Brillance BS 60°: 60 - 80 selon les teintes.

Extrait sec En poids:  $95 \pm 2\%$ . En volume:  $90 \pm 2\%$ .

**Densité** 1,80 ± 0,05.

Point éclair Supérieur à 55°C.

Taux de COV 153 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j): 500 g/l. (2010).

Hors poussière: 6 h.

Sec: 8 h.

**Séchage** Recouvrable : 24 à 48 h (au-delà, égrenage ou chiffonnage solvant).

(23°C, 50 % HR) Sollicitations légères : 2 jours. Complète résistance : 1 semaine.

Pertubation importante du séchage et des performances si T° (ambiante + support) < 10°C.

Rendement 300 à 600 g/m² la couche selon état de surface du support et contraintes d'exploitation (150 à 300 microns).

Jusqu'à 400 microns secs la couche en application airless à environ 750 g m<sup>2</sup>.

NF T36-005: Famille I classe 6b.

Classification Émissions dans l'air intérieur\*: A+.

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Teintes** Nuancier **ULTRASOL**. Teintes spéciales sur commande (5 kg minimum).

**Conditionnement** Ensemble prédosé A + B: 5 kg - 20 kg.



## **Ultrasol parking**

## <u>Mise en œuvre</u>

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur.

#### Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Ils ne doivent pas présenter de remontées d'humidité par capillarité. Porosité et légère rugosité facilitent l'accrochage du revêtement. Ils doivent être exempts de laitance de ciment, de parties non adhérentes et friables d'ancien revêtement incompatible et de toutes souillures en général (huiles, traces de caoutchouc, ...).

- › Béton neuf: dépoussiérage soigné. « Ouverture » des sols non absorbants par préparation mécanique ou dérochage chimique (DÉTERGENT DÉROCHANT).
- Fonds anciens: élimination des salissures et parties mal adhérentes par balayage, brossage. Dégraissage si nécessaire par lessivage avec NETTOYANT MULTIUSAGES, rinçage.
- Préparation mécanique complémentaire si défauts de cohésion ou contraintes d'exploitation importantes (grenaillage, ponçage, sablage). Réparation, reprises de planéité par mortier époxy type **MORTIER SOL 300** (séchage 24 h).
- Anciennes peintures (en bon état): léger ponçage/ dépoussiérage ou lessivage à mater.
- > Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés): application directe.

#### **Application du produit**

Système modulable selon nature des travaux. En règle générale:

- Béton nu: 2 couches en application directe. Consommation à adapter aux contraintes d'exploitation (300 à 600 g/m²/c).
- NOTA: L'impression PRIMAIRE SOL 300 est conseillée sur fonds poreux ou grenaillés pour éviter d'éventuels embus. Elle permet également l'obtention d'une résistance maximum sur surfaces à sollicitations lourdes importantes.
- » Béton revêtu en bon état: 1 à 2 couches en application directe selon teinte et sollicitations après essai de compatibilité.
- Bitumineux: isoler préalablement par ULTRA SOLMUR A ou PRIMAIRE SOL 300.

#### Préparation du produit

Incorporer la partie A prédosée dans la partie B sous agitation mécanique lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène de teinte uniforme.

Utilisation du mélange sous 45 min/20°C. Veiller à la bonne qualité du mélange afin d'éviter tout problème de durcissement ou d'aspect du revêtement (mélangeur indispensable en gros conditionnement).

#### Matérie

Rouleau long, brosse (petites surfaces, retouches), airless (buse 21 à 23 %). Travailler en couches croisées régulières et par surfaces unitaires complètes.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi après mélange des deux composants.

#### Nettoyage du matériel

Préférer un matériel jetable. Sinon **DILUANT R** ou **REX**, immédiatement après usage.

#### **Conseils pratiques**

- > Conditions d'application:
  - Température ambiante et de support supérieure à 8°C (précautions si T > 35°C).
  - Humidité relative inférieure à 80 %.
  - Support non condensant (temp. du support > de 3°C mini au point de rosée).
- Possibilité d'améliorer la résistance au glissement et à l'usure (trafic lourd par exemple) par incorporation de silice dans une couche du revêtement (±10% de silice type HN 31, homogénéiser et rouler soigneusement en croisant pour bien répartir les granulats). La facilité de nettoyage d'un revêtement sablé est moindre que pour une surface lisse.
- > Travaux de marquage: produit recouvrable par lui-même ou par finition ULTRASOL époxy ou PU. Respect des délais de recouvrement entre couches, sinon égrenage.

## Conservation

- > 12 mois en emballage d'origine fermé.
- > Conserver dans un endroit frais et aéré.

## Sécurité, environnement et sanitaire

#### Documents à consulter

- > Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- > Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET: zolpan.fr
- > Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures pour sols bi-composant en phase solvant » sur INTERNET: inies.fr

#### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN:

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



