

# Primaire PAH

Primaire antirouille à base alkyde pour métaux ferreux.

Peinture  
métal



## Destination

Primaire antirouille à base alkyde riche en pigments anticorrosion et additifs spéciaux, **PRIMAIRE PAH** se caractérise notamment par une bonne protection anticorrosion, un excellent accrochage et une grande facilité d'emploi.

Il présente par ailleurs une bonne tolérance en application sur métaux légèrement humides (il déplace l'humidité interstitielle) et sur surfaces dérouillées manuellement (accessibilité difficile, sablage interdit).

**PRIMAIRE PAH** peut rester en l'état en environnement peu corrosif (2 couches obligatoires, aspect mat) ou être recouvert par une finition alkyde.

Associé notamment à la finition antirouille **ZOLPAFER FAC**, il permet la réalisation d'un revêtement performant d'utilisation générale en travaux neufs ou de rénovation, en environnement rural, urbain, maritime ou industriel (protection anticorrosion amenée par toutes les couches du système): grilles, huisseries et menuiseries métalliques, charpentes, pylônes, ponts, tuyauteries, silos ou réservoirs, installations calorifiques, industrielles, portuaires, etc.

## Supports

- › Métaux ferreux, fonte.
- › Anciennes peintures adhérentes et en bon état.
- › Convient également sur zinc et galvanisé ancien (préférer **PRIMAIRE UNIVERSEL** sur métaux non ferreux neufs).

## Caractéristiques essentielles

- › Produit monocomposant prêt à l'emploi.
- › Bonne barrière anticorrosion.
- › Pouvoir mouillant élevé (pénètre la rouille saine).
- › Adapté aux préparations de surface sommaires.
- › Bon garnissant.
- › Excellent tendu.
- › Très bon séchage même en atmosphère humide.
- › Facilité d'emploi.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

**Présentation** Peinture fluide.

**Extrait sec** En poids:  $70 \pm 2$  %.  
En volume:  $48 \pm 2$  %.

**Densité**  $1,33 \pm 0,05$ .

**Point éclair**  $> 38^{\circ}\text{C}$ .

**Taux de COV** 500 g/l max. Valeur limite **UE** pour ce produit (cat A/i): 500 g/l. (2010).

**Séchage (23°C, 50% HR)** Hors poussière: 2 h - Sec: 4 h.  
Recouvrable: 12 h.  
Complet durcissement: 1 semaine.  
*Le séchage est retardé par temps froid et humide.*

**Rendement** 10 à 12 m<sup>2</sup>/l la couche sur surface lisse (pour 40 microns secs).  
Reste fonction de la rugosité du support et des pertes d'application.

**Classification** **NF T36-005**: Famille I classe 4a.  
**Émissions dans l'air intérieur\***: A+.  
\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Teintes** Blanc - Gris clair RAL 7035.

**Conditionnement** 1 L - 3 L.

# Primaire PAH

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement tels que rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, sels de déverglaçage, contaminants chimiques et salissures diverses,...

- › Métaux nus : Élimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, piquage, meulage ou mieux, par balayage basse pression au jet d'abrasifs.  
Nettoyage des surfaces avec eau ammoniacuée ou détergent alcalin type **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage, séchage.
- › Métaux revêtus (en bon état) : lavage eau surpressée / séchage (avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** si nécessaire).

Élimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, projection d'abrasifs,.... Dépoussiérage Matage des surfaces brillantes par ponçage. Retouche des zones remises à nu avant application générale du revêtement.

### Application du produit

1 à 2 couches selon agressivité du milieu ambiant.

Application dans un délai aussi court que possible après la préparation de surface.

Recouvrement par une finition type **ZOLPAFER FAC**, **ZOLPAFER HYDRO** ou **Z SATIN**. La finition antirouille **ZOLPAFER FAC** est recommandée pour tous travaux nécessitant une protection antirouille plus importante.

**NOTA** : **PRIMAIRE PAH** peut rester en l'état en environnement peu corrosif, aspect mat (2 couches obligatoires).

### Matériel

Brosse, rouleau, pistolet.

### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

### Nettoyage du matériel

WHITE SPIRIT, immédiatement après usage.

### Conditions d'application

- › Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- › Humidité relative inférieure à 80 %.
- › Support sec et non condensant.
- › À l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

## Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver dans un endroit frais et aéré.

## Sécurité, environnement et sanitaire

### Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [zolpan.fr](http://zolpan.fr)
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Peintures mates, produits d'impression et fixateurs en phase solvant » sur INTERNET : [inies.fr](http://inies.fr)

### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**ZOLPAN**  
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04  
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon  
APE 2030 Z - [zolpan.fr](http://zolpan.fr)

